

AsahiKASEI

TENAC™ MG210

Asahi Kasei Corporation - 聚甲醛 (POM) 均聚物

一般信息

| 总览 | | | |
|------------------------------|---|--|--|
| 性能特点 | <ul style="list-style-type: none"> 高耐久性 高粘度 | <ul style="list-style-type: none"> 抗蠕变特性 耐疲劳性能 | |
| 用途 | <ul style="list-style-type: none"> 齿轮 传送机配件 工程配件 | <ul style="list-style-type: none"> 紧固件 汽车领域的应用 外壳 | <ul style="list-style-type: none"> 轴承 |
| 多点数据 | <ul style="list-style-type: none"> 等温应力与应变 (ISO 11403-1) | | |
| 部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469) | <ul style="list-style-type: none"> >POM< | | |

ASTM & ISO 属性¹

| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|------------------------------|-----------|-------------------|------------------------|
| 密度 / 比重 | 1.42 | g/cm ³ | ASTM D792 ISO 1183 |
| 熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg) | 1.7 | g/10 min | ISO 1133 |
| 收缩率 - 流动 | 1.8 到 2.2 | % | 内部方法 |
| 吸水率 (24 hr, 23°C, 50% RH) | 0.20 | % | ASTM D570 |
| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 拉伸模量 | 3150 | MPa | ISO 527-1 |
| 拉伸应力 | | | |
| 屈服 | 75.0 | MPa | ISO 527-2 |
| -- | 75.0 | MPa | ASTM D638 |
| 伸长率 (断裂) | 40 | % | ASTM D638 ISO 527-2 |
| 弯曲模量 | | | |
| -- | 3000 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 2900 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲强度 | 108 | MPa | ASTM D790 |
| 泰伯耐磨性 | 13.0 | mg | ASTM D1044 |

TENAC™ MG210

Asahi Kasei Corporation - 聚甲醛 (POM) 均聚物

| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|--------------------|-------------------|-------------------|--------------------------|
| 简支梁缺口冲击强度 | 10 | kJ/m ² | ISO 179 |
| 悬壁梁缺口冲击强度 | 78 | J/m | ASTM D256 |
| 硬度 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 洛氏硬度 | | | ASTM D785 |
| M 级 | 94 | | |
| R 级 | 120 | | |
| 热性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 载荷下热变形温度 | | | |
| 0.45 MPa, 未退火 | 172 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, 未退火 | 167 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, 未退火 | 136 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, 未退火 | 103 | °C | ISO 75-2/A |
| 线形热膨胀系数 - 流动 | 1.0E-4 | cm/cm/°C | ASTM D696 ISO 11359-2 |
| 比热 | 1470 | J/kg/°C | |
| 导热系数 | 0.23 | W/m/K | |
| 电气性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 表面电阻率 | 1.0E+16 到 1.0E+17 | ohms | ASTM D257 |
| 体积电阻率 (23°C) | 1.0E+15 到 1.0E+16 | ohms·cm | ASTM D257 |
| 介电强度 | 18 | kV/mm | ASTM D149 |
| 介电常数 (23°C, 1 MHz) | 3.80 | | ASTM D150 |
| 耗散因数 (23°C, 1 MHz) | 7.0E-3 | | ASTM D150 |
| 耐电弧性 | 250 | sec | ASTM D495 |

加工信息

| 注射 | 额定值 | 单位制 |
|--------------|-----------|-----|
| 干燥温度 - 真空干燥机 | 80 到 90 | °C |
| 干燥时间 - 真空干燥机 | 3.0 到 4.0 | hr |
| 加工 (熔体) 温度 | 190 到 210 | °C |
| 模具温度 | > 60 | °C |

TENAC™ MG210

Asahi Kasei Corporation - 聚甲醛 (POM) 均聚物

Curve Data

等温应力与应变 (ISO 11403)

